

# PRÜFBERICHT

2024/1026-002.2

Erstprüfung:

**RMH III 8/63, U10, U-A**

Gemäß ÖNORM EN 13242, ÖNORM B 3132,  
ÖNORM B 3140 - Ausgabe 2020-11-01 und  
Recycling-Baustoffverordnung – RBV (BGBl. II Nr. 290/16)

Hersteller:

HWK Recycling GmbH  
Franz-Cervinka-Weg 3  
A-6372 Oberndorf i. Tirol

Produktionsstätte:

Recyclingplatz Oberndorf

## Inhalt

Allgemeine Angaben .....	3
Auftraggeber .....	3
Beauftragung.....	3
Prüfgut.....	3
Hersteller .....	3
Produktionsstandort .....	3
Durchführung.....	3
Prüfergebnisse .....	4
Bautechnische Eigenschaften und Stoffliche Zusammensetzung .....	4
Korngrößenverteilung im Anlieferungszustand – Abbildung 1 .....	5
Beurteilung .....	6

## Allgemeine Angaben

### AUFTRAGGEBER

HWK Recycling GmbH, Franz-Cervinka-Weg 3 in A-6372 Oberndorf i. Tirol, vertreten durch Hr. Karl Reich.

### BEAUFTRAGUNG

Der Auftraggeber beauftragte die BauLab Baustoffprüfung und Consulting e.U. mit der Durchführung einer Eignungsprüfung nach folgenden Regelwerken:

- ÖNORM EN 13242, Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau, Ausgabe: 2014-02-15
- ÖNORM B 3132, Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau, Regeln zur Umsetzung der ÖNORM EN 13242 Ausgabe: 2016-08-01
- ÖNORM B 3140, Rezyklierte Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen sowie für Beton, Ausgabe: 2016-06-01

### PRÜFGUT

Bezeichnung gem. § 11 RBVO: RMH III 8/63, U10, U-A

Art des Materials: rezyklierte mineralische Hochbau-Restmassen

Größtkorn: 63 mm

Herkunft: div. Abbrüche – Bezirk Kitzbühel

Bautechnische Klassifizierung: Güteklasse III

Produktionszeitraum: 11.06.2024 (7 Std.)

Produktionsmenge - Charge: ca. 700 t

### HERSTELLER

HWK Recycling GmbH, Franz-Cervinka-Weg 3 in A-6372 Oberndorf i. Tirol

### PRODUKTIONSSTANDORT

Recyclingplatz Oberndorf

### DURCHFÜHRUNG

Die Durchführung der Probenahme erfolgte gemäß EN 932-1 an einer kegelförmigen Aufschüttung am 13.06.2024 durch Hr. Reinhard Moser / BauLab.

Die Prüfungen erfolgten im Zeitraum vom 18.06.2024 bis 25.06.2024.

Die Prüfung der Umweltverträglichkeit erfolgte im Zuge der Deklarationsprüfung durch die Nievelt Labor GmbH / Höbersdorf an der Körnung 0/8.

# PRÜFERGEBNISSE

## Prüfergebnisse

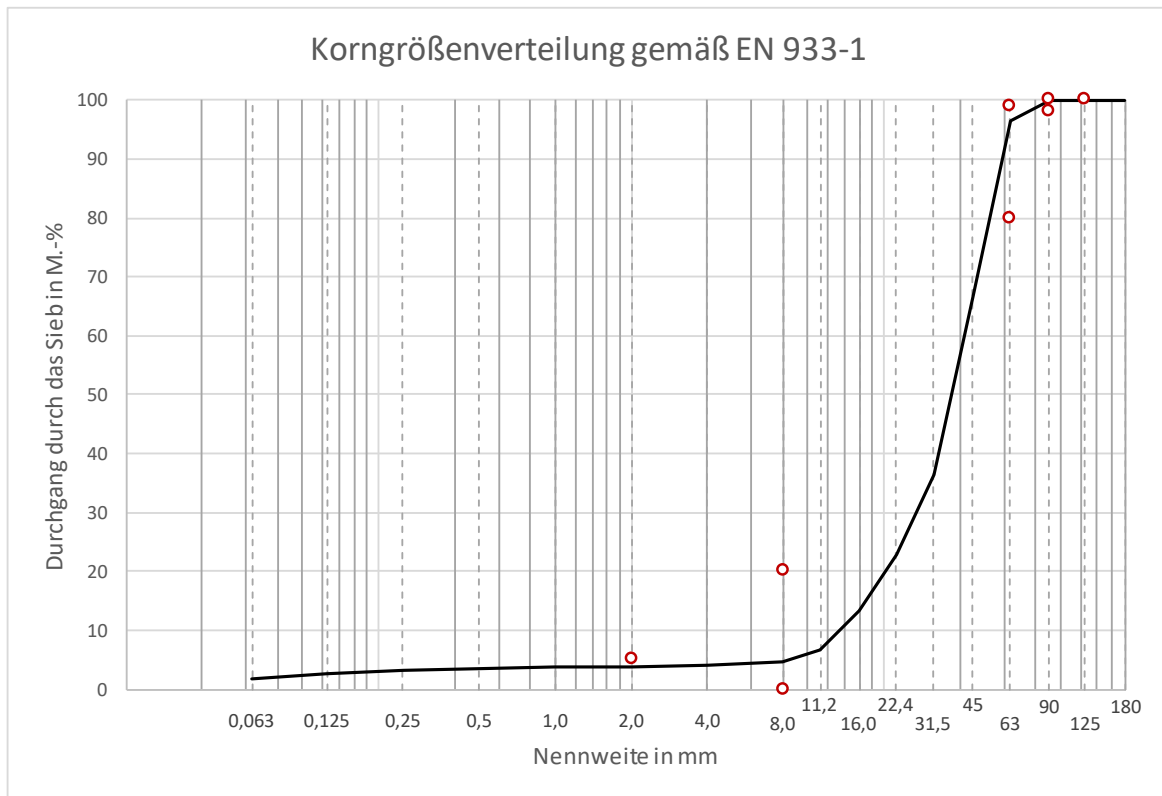
Der nachgereichten Tabelle sind die Ergebnisse der durchgeführten Prüfungen zu entnehmen.

### BAUTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND STOFFLICHE ZUSAMMENSETZUNG

Merkmal	Prüfnorm	Symbol	Einheit	Ergebnis	Kategorie <sup>1)</sup>	Soll <sup>2)</sup>	Anforderung
Geometrische Anforderungen							
Korngrößenverteilung	EN 933-1	<i>2D</i>	M.-%	100	G <sub>C</sub> 80-20	G <sub>C</sub> 80-20	Erfüllt
		<i>1,4D</i>		100			
		<i>D</i>		96,5			
		<i>d</i>		4,6			
		<i>d/2</i>		3,9			
Kornform von groben Gesteinskörnungen	EN 933-4	<i>SI</i>	M.-%	NPD	<i>SI</i> <sub>NR</sub>	<i>SI</i> <sub>NR</sub>	Erfüllt
Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen	EN 933-5	<i>C</i>	M.-%	NPD	<i>C</i> <sub>NR</sub>	<i>C</i> <sub>NR</sub>	Erfüllt
Gehalt an Feinanteilen	EN 933-1	<i>f</i>	M.-%	1,8	<i>f</i> <sub>2</sub>	<i>f</i> <sub>NR</sub>	Erfüllt
Physikalische Anforderungen							
Widerstand gegen Zertrümmerung	EN 1097-2	<i>LA</i>	M.-%	NPD	<i>LA</i> <sub>NR</sub>	<i>LA</i> <sub>NR</sub>	Erfüllt
Wasseraufnahme	EN 1097-6, Abschnitt 8	<i>WA</i> <sub>24</sub>	M.-%	NPD	<i>WA</i> <sub>NR</sub>	<i>WA</i> <sub>NR</sub>	Erfüllt
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen							
Anteil Beton, Betonprodukte, Mörtel, Mauersteine aus Beton	ÖNORM EN 933-11	<i>Rc</i>	M.-%	NPD	<i>Rc</i> <sub>NR</sub>	<i>Rc</i> <sub>NR</sub>	Erfüllt
Anteil <i>Rc + Ru + Rg</i>		<i>Rcug</i>	M.-%	NPD	<i>Rcug</i> <sub>NR</sub>	<i>Rcug</i> <sub>NR</sub>	Erfüllt
Anteil Mauerziegel (Mauersteine und Ziegel), Kalksandsteine, nicht schwimmender Porenbeton		<i>Rb</i>	M.-%	NPD	<i>Rb</i> <sub>NR</sub>	<i>Rb</i> <sub>NR</sub>	Erfüllt
Anteil bitumenhaltige Materialien		<i>Ra</i>	M.-%	0,2	<i>Ra</i> <sub>1-</sub>	<i>Ra</i> <sub>10-</sub>	Erfüllt
Anteil Glas		<i>Rg</i>	M.-%	0	<i>Rg</i> <sub>2-</sub>	<i>Rg</i> <sub>2-</sub>	Erfüllt
Anteil sonstige Materialien (bindige Materialien, Metalle, nicht schwimmendes Holz, Kunststoff und Gummi, Gips)		<i>X</i>	M.-%	0,1	<i>X</i> <sub>1-</sub>	<i>X</i> <sub>1-</sub>	Erfüllt
Anteil <i>Rg + X</i>		-	M.-%	0,1	-	≤ 1 M.-%	Erfüllt
Anteil schwimmendes Material		<i>FL</i>	cm <sup>3</sup> /kg	3,1	<i>FL</i> <sub>5-</sub>	<i>FL</i> <sub>5-</sub>	Erfüllt
Anteil glasierter Keramik		-	M.-%	2,6	-	≤ 5 M.-%	Erfüllt

<sup>1)</sup>Gemäß ÖNORM EN 13242 <sup>2)</sup>Anforderung für RMH III 8/63, U10 gemäß ÖNORM B 3140

## KORNGRÖßENVERTEILUNG IM ANLIEFERUNGSZUSTAND – ABBILDUNG 1



○ Grenzwerte für 8/63 gem. EN 13242  $G_c 80-20$

Summe Siebdurchgang																	
[mm]	0,063	0,125	0,250	0,5	1,0	2,0	4,0	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45	63	90	125	180
[M.-%]	1,8	2,7	3,2	3,4	3,7	3,9	4,1	4,6	6,6	13,5	22,8	36,6	66,8	96,5	100,0	100,0	100,0

## Beurteilung

Gemäß den durchgeführten Prüfungen entspricht die geprüfte Probe mit der Handelsbezeichnung „RMH III 8/63, U10, U-A“, gemäß den Vorgaben der ÖNORM B 3140 – Ausgabe 2020-11-01, den Anforderungen der Güteklasse III für rezyklierte mineralische Hochbau-Restmassen.



Reinhard Moser

Laborleiter

Radfeld, am 25.06.2024

# PROBENAHRME

PROBENAHRMEBERICHT GEMÄß ÖNORM EN 932-1

	2024/1026-002.2
	Reinhard Moser
	HWK Recycling GmbH
	Recyclingplatz Oberndorf
	11.06.2024 15:00
	ca. 700 t
	kegelförmige Aufschüttung
	Schaufel
	20
	ca. 100kg
	-
	-

UNTERSCHRIFT-PROBENEHRMER:

# PROBENAHLME

## FOTODOKUMENTATION



Abbildung 1 - Haufwerk



Abbildung 2 - Detailaufnahme des Materials